

Responsable de projet

Le responsable de projet a pour mission de chapeauter l'ensemble du processus de mise en route et production au cours de la phase au cours de laquelle il intervient. Il agit en étroite collaboration avec le Plant Manager.

Domaines de responsabilités

- Superviser l'usine dans son ensemble, c'est-à-dire l'ensemble des lignes de productions.
- Diriger les opérations dans chaque ligne en étroite collaboration avec les Team Leader/chefs de ligne, ce qui consiste à lancer les ordres de fabrication, fournir les consignes aux opérateurs et s'assurer que chaque opération se déroule comme prévu.
- Diriger les opérations de prélèvements des matières premières et des emballages, fabrication et assemblage des produits semi-finis, ainsi que l'emballage des produits finis.
- Procéder au contrôle qualité des produits finis qui sortent des lignes, afin de s'assurer qu'ils répondent aux spécifications renseignées dans les fiches techniques.
- S'assurer du suivi rigoureux du planning de production et des cadences de production.

Tâches principales

Préparer la réunion de production hebdomadaire

- Prendre connaissance du planning de production établi, transmettre les éventuelles remarques quant à la faisabilité de celui-ci
- Suivre le niveau des stocks : produits finis, produits semi-finis, ingrédients et emballages
- Assurer la qualité des produits finis
- Évaluer en continu le personnel ouvrier
- Permettre le suivi du planning d'entretien de l'outillage de production
- Être garant de la propreté des lieux (doublon avec dernière ligne)

Sur le plan administratif

- Établir les fiches de production en fonction du planning établi
- Faire vivre ces fiches de production : les faire compléter par les opérateurs Team Leader
- Clôturer les OF au jour le jour
- Rassembler les indicateurs de performance

Sur le plan organisationnel

- Préparer et transmettre les échantillons de produits finis au service qualité
- Attribuer les postes à chaque opérateur de production en regard du planning
- Gérer les changements de production en fonction des priorités et/ou des commandes clients
- Optimiser la productivité
- Assurer le bon fonctionnement des flux logistiques internes
- Gérer et former le personnel de production
- Optimiser l'utilisation des équipements de production et les méthodes de travail.
- Gestion au quotidien des stocks internes
- Collaboration avec le responsable des ressources humaines et le plant manager au recrutement du personnel de production
- Collaboration avec le responsable qualité pour l'application des différentes procédures et analyses des problèmes rencontrés pour leur mise en œuvre

Sur le plan technique

- Intervention dans la résolution de problèmes techniques, si ceux-ci n'ont pu être résolus par les techniciens directement affectés à ce rôle
- Responsable du respect des consignes de travail (méthode de travail) et de l'application du règlement d'ordre intérieur (horaires de travail, hygiène ...) du personnel de production
- Gestion de la propreté et à la sécurité des ateliers.

Lien avec *Food Safety*

- Membre de l'équipe gestion journalière « HACCP »
- Membre de la cellule « gestion de crise »
- Garant de la politique qualité de l'entreprise
- Garant du respect des législations en vigueur
- Assurer la traçabilité

Offre :

- Salaire conforme au marché
- CDI
- Chèques repas
- Véhicule de fonction + carte essence

Candidature par email didier.pietteur@smilingbaker.be