



Notre partenaire est spécialisé dans le monde de la transformation de la viande. Orienté clients, il propose des produits de qualité irréprochable.

Faisant partie d'un groupe de renommée internationale et leader dans l'industrie agro-alimentaire, il réalise un CA annuel de 200M€ et compte pas moins de 1100 employés sur leurs 6 sites de production en BELNELUX. Ensemble, ils produisent des produits carnés et non carnés de haute qualité.

La richesse de leur histoire, leur expertise et leurs normes d'hygiène élevées leur assurent une première place bien méritée en Europe.

Chez eux, vous combinez les avantages d'une entreprise locale avec ceux d'un acteur international et vous travaillez sur de produits innovants et durables.

Les personnes talentueuses qui aiment faire des affaires peuvent faire une très belle carrière chez eux !

Sur leur site de production basé en Centre-Ardenne (Belgique) et afin de renforcer leurs équipes au sein du département production, il est activement à la recherche de 2 Section Leader / Chef de section pour le packaging ainsi que pour la fabrication.

FONCTION

Dans ce rôle passionnant, vous serez responsable de la gestion et du **développement des personnes** de votre section et serez le moteur de **l'amélioration continue**.

Vous devez vous assurer que les produits de la section sont mis à disposition conformément à la planification de la demande convenue, dans le respect des tolérances de la spécification de qualité du produit, de la manière la plus rentable possible, en respectant les normes de **sécurité** et d'**hygiène** de l'entreprise.

Pour ce faire, vous travaillez en étroite collaboration avec le Plant Manager et lui rendez compte en direct.

Que faites-vous, concrètement ?

- Coordination et suivi quotidien des activités au sein de votre département dans lequel la sécurité, la qualité, la **productivité** et **l'orientation client** sont des questions essentielles.
- Gestion des ressources humaines en fonction de la planification de la production élaborée par le planificateur du site. Vous veillez à équilibrer les ressources de votre section.
- En concertation avec le site manager, vous déterminez les objectifs à atteindre. Vous gérez vos priorités.
- Vous assurez un suivi adéquat des performances de votre section par rapport aux objectifs fixés et prenez les mesures appropriées en cas d'écart.
- Vous êtes LA personne de contact et ressource de confiance pour votre équipe et l'aidez à se développer pour atteindre ENSEMBLE les objectifs fixés tout en veillant au respect de la sécurité et de la qualité.
- Vous êtes LE moteur des **projets d'amélioration et d'optimisation** des processus au sein de votre département. Vous inspirez cette culture à votre équipe.

- Vous mettez en place des systèmes permettant de respecter les normes de qualité prédéfinies (**BRC, IFS**), de minimiser le taux d'erreur et le gaspillage et de garantir à tout moment un niveau de service élevé à vos clients.

LE PROFIL IDEAL

- Vous êtes au moins titulaire d'un Bachelier dans le domaine Agro-Industrie / Biotechnologie / Ingénieur Industriel.
- Une expérience dans le domaine de la fabrication est indispensable
- Vous êtes volontaire et passionné et disposé d'une attitude axée sur la qualité et le service client
- Vous êtes capable d'appliquer une culture élevée de sécurité alimentaire
- Vous êtes pragmatique ; ce qui vous permet de proposer rapidement des solutions
- Vous êtes capable de travailler de manière décisive et êtes résistant au stress
- Vous êtes un véritable leader, organisateur doté d'excellentes capacités de communication
- Vous êtes positif et critique. Vous ne craignez pas de remettre en question les situations et méthodes existantes
- Français et anglais « technique »
- Maîtrise de la suite office et SAP

Nous vous offrons :

- L'opportunité de faire partie d'un groupe international reconnu pour sa notoriété avec des possibilités de développement personnel et de carrière.
- Travailler dans une société rentable aux projets ambitieux.
- Travailler dans un environnement moderne et dynamique où vous êtes responsable de la continuité de la production et où vous anticipez les exigences et les besoins des équipes techniques et de production.
- Un cadre de travail varié dans une société où la qualité, la technologie et les bons résultats sont LA priorité.
- La confiance mutuelle et une bonne coordination permettent d'accroître la flexibilité. C'est ainsi qu'ils essayent de garantir un bon équilibre entre vie privée et vie professionnelle.
- Un package salarial compétitif aligné sur votre expertise et vos compétences.

INTERESSE (e) ?

Envoyez sans tarder votre lettre de candidature accompagné d'un cv à : Stéphanie Brisack via s.brisack@sbconsult.biz

Votre candidature sera traitée rapidement et en toute confidentialité.

