**UN COORDINATEUR QUALITE (H/F)**

Inductotherm Coating Equipment est une société industrielle liégeoise à l'esprit familial, leader mondial dans le chauffage par induction pour l’industrie, filiale d’un groupe américain et active au niveau international. Nous sommes situés dans le Parc industriel des Hauts-Sarts et employons une grosse centaine de personnes. La société, active depuis plus de 80 ans, conçoit et fabrique les équipements de chauffage par induction à la pointe de la technologie pour l’industrie sidérurgique du monde entier. Nos produits sont en constante évolution et nous sommes connus pour notre sens du service et notre adaptation aux besoins du client

**FONCTION**

**L’objectif de la fonction est de contrôler et d’optimiser le respect des bonnes pratiques de production afin d’augmenter la qualité (fiabilité- performance- aspect-services) des produits et processus, en soutenant les différents départements par les activités suivantes :**

* Rédiger les procédures et bonnes pratiques, les diffuser en interne et informer/former le personnel si nécessaire. Les faire respecter.
* Mettre en place des indicateurs de non-conformités.
* Mettre en place un système permettant de contrôler la qualité des pièces, des équipements, des plans, etc.
* Etablir et suivre une méthodologie de traçabilité des composants (légendes des pièces avec références)
* Effectuer des rapports d’essai (internes et externes pour les clients)
* Coordonner l’activité des personnes relais qualité dans les différents départements

Vous travaillerez sous la responsabilité directe du CEO - Michel FONTAINE

**PROFIL**

* Excellentes connaissances des produits et des méthodes de fabrication
* Rigueur méticulosité, précision et discipline pour se conformer aux procédures et les faire respecter - Sens de l’organisation
* Excellentes connaissances techniques théoriques et pratiques
* Capacité à animer et fédérer des équipes autour des objectifs de production et des règles de l’entreprise.
* Bonne expression écrite et orale
* Maîtrise des logiciels (Excel, Access...) et connaissance de l’anglais de base
* Expérience minimale de 5 ans dans une fonction technique de l’entreprise

Une formation aux outils de gestion de la qualité est nécessaire pour occuper cette fonction et sera dispensée si besoin.